

СТІЛЬНИЦІ FINDERMAX

– складська програма

– сфери застосування

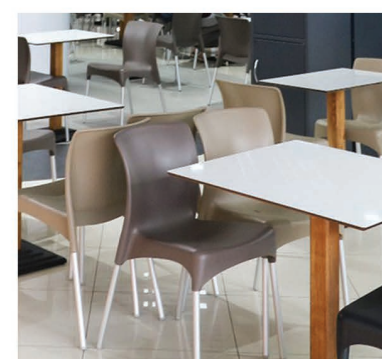
– обробка матеріалу





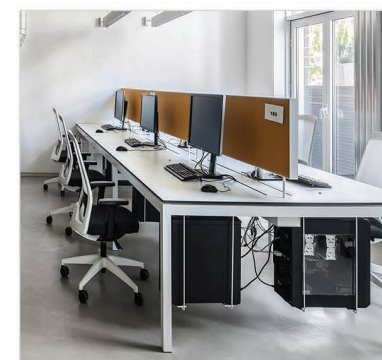
Kitchen

Стільниці Fundermax широко використовуються для домашніх інтер'єрів. Особливо, для кухонних поверхонь та поверхонь у ванних кімнатах, завдяки вологостійкості та певному рівню опору механічним пошкодженням.



HoReCa

Стільниці Fundermax – є оптимальним рішенням для HoReCa, де спостерігається постійний великий потік людей. Завдяки своїм якостям, стільниці витримують таке високе навантаження, зберігаючи початковий вигляд.



Office

Стільниці Fundermax застосовуються для виготовлення робочих столів, столів для перемовин та рецепцій. Дозволяють легко вирішувати завдання конфігурації поверхні.



Outdoor

Стільниці Fundermax належним чином витримують атмосферні впливи, перепад вологості та вплив ультрафіолету, тому найкраще слугують для виготовлення столів для АЗС, вуличних кафе.

СТІЛЬНИЦІ FUNDERMAX

HPL Fundermax

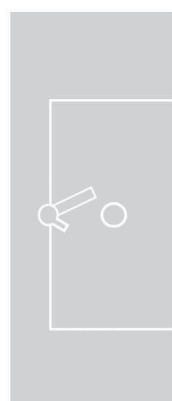
(ламінат високого тиску) – входить до переліку матеріалів-лідерів, які використовуються у всьому світі для виготовлення стільниць. За десятиліття використання у різних країнах, цей матеріал повністю довів доцільність свого застосування у якості кухонних стільниць і фасадів. А також, у секторі HoReCa, для виготовлення офісних столів та вуличних меблів.

В Україні такий напрям застосування матеріалу є порівняно новим, але з кожним роком набуває обертів і вже можна побачити результати на багатьох знакових об'єктах.

Стільниці Fundermax набувають високої популярності завдяки основним своїм якостям – однорідності, вологостійкості, довгому періоду експлуатації зі збереженням естетичних та фізичних якостей, (особливо, у місцях великого скупчення людей), стійкості до впливу ультрафіолету для вуличного використання, легкості у догляді тощо.

Окрім очевидних переваг для кінцевого користувача, Стільниці Fundermax – це багато варіантів для прояву дизайнерського бачення при проектуванні інтер'єру, і, безумовно, технічна легкість монтування готового продукту.

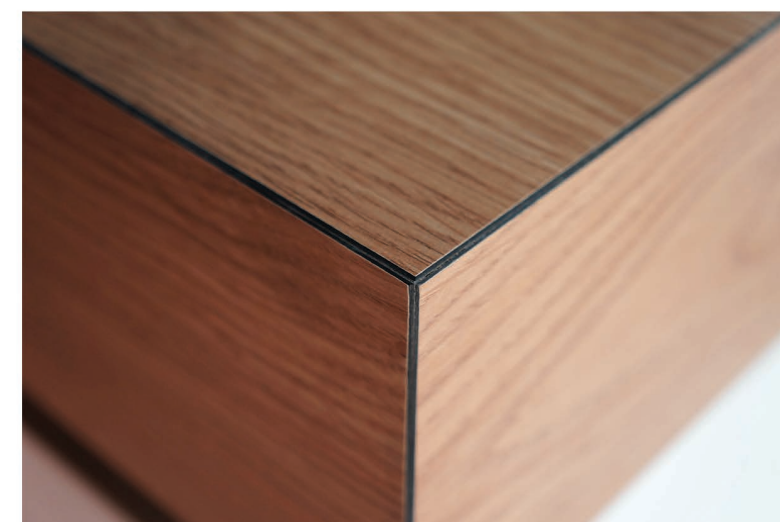
kitchen



and
bathroom



kitchen





kitchen



kitchen





kitchen

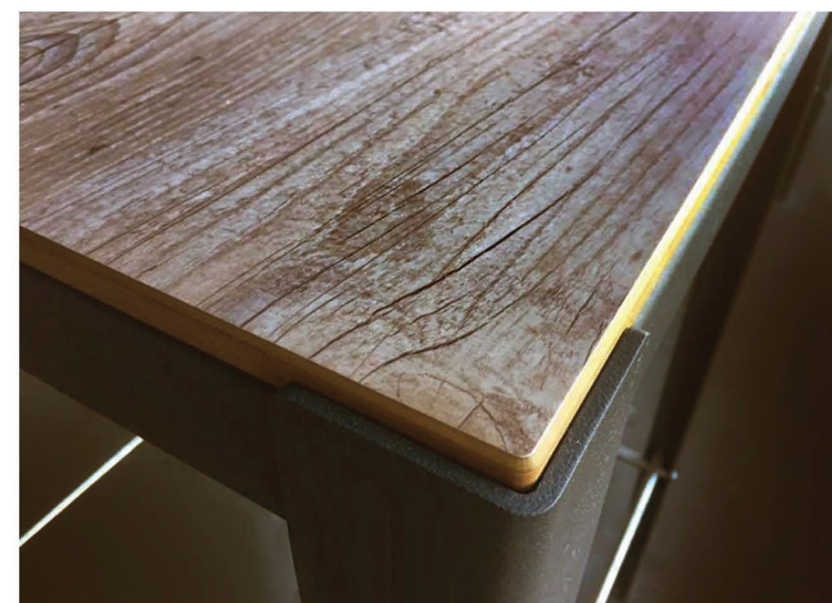




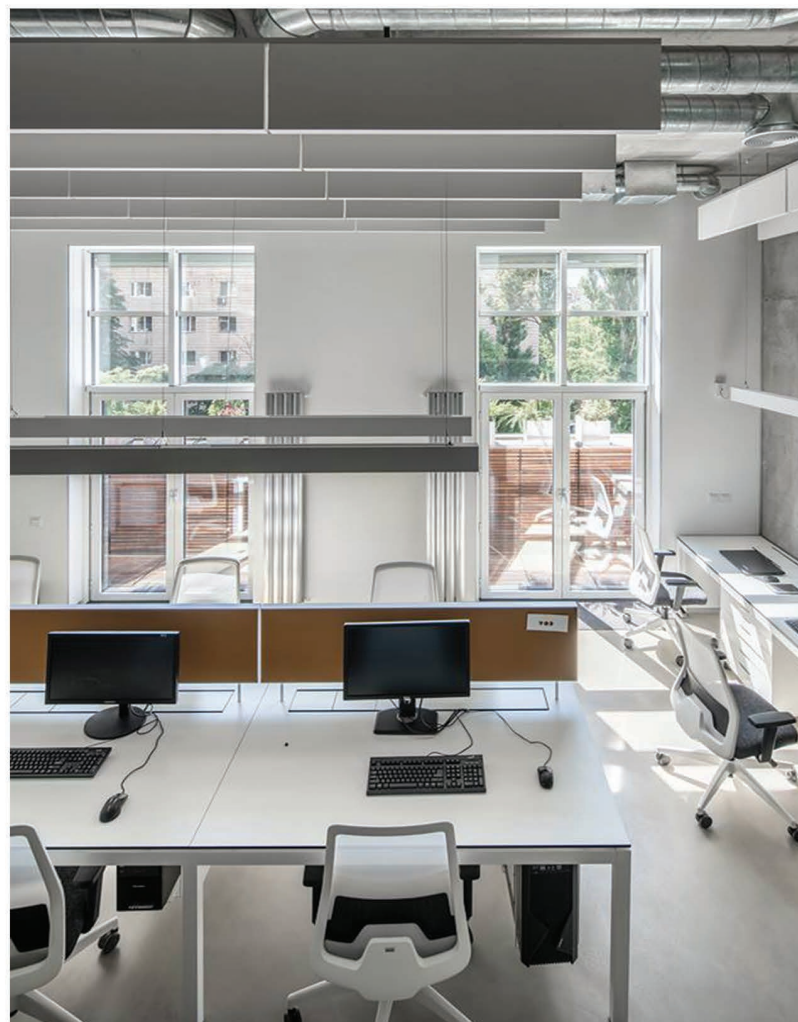
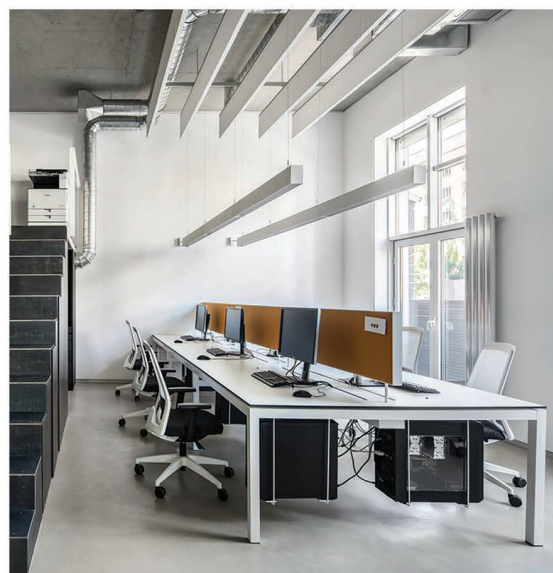
kitchen



outdoor



office



HoReCa

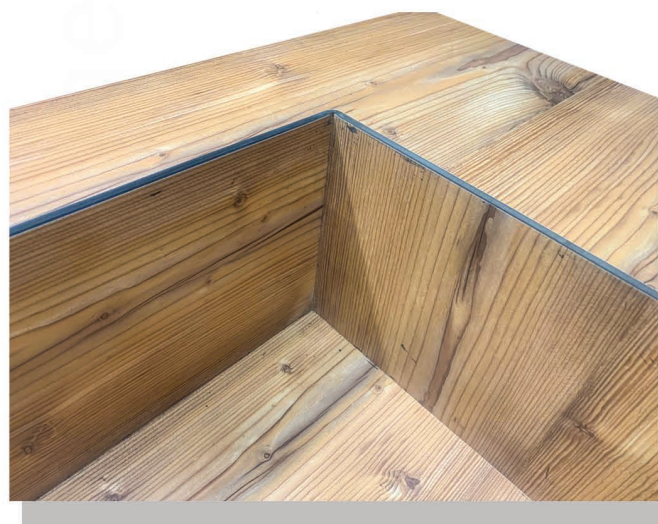


HoReCa



ІНТЕГРОВАНІ МИЙКИ

Інтегровані мийки Fundermax – нове слово у дизайні кухонних стільниць та стільниць для ванної кімнати. Виготовлені з HPL Fundermax у товщині 12 мм, мийка разом зі стільницею візуально перетворюється на єдиний масив, що неодмінно стане родзинкою інтер'єру.



Для виготовлення мийок використовується сучасний клей-герметик та система кріплень, що надійно фіксують усі деталі між собою.



Вологостійкість та відсутність пористої структури матеріалу HPL Fundermax робить догляд за мийкою простим та швидким.



дивіться на сайті



washing

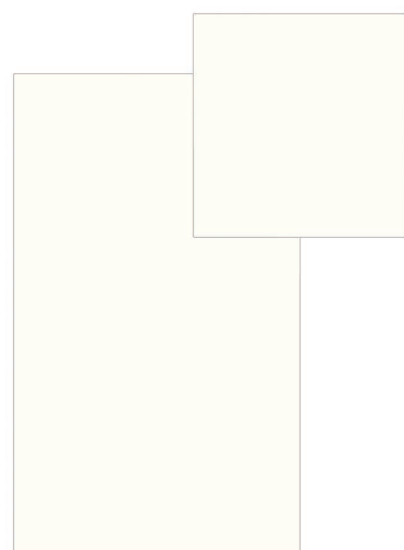


SAXUM (SX)

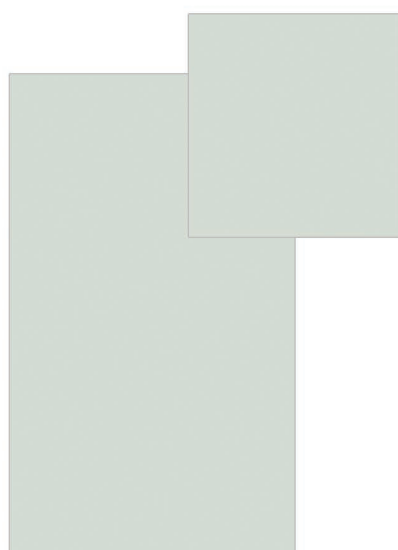
Панель Fundermax Saxum володіє яскравими рисами фактури каменю. Додатково поверхню вкрито спеціальним матовим шаром, на якому не залишаються відбитки пальців.

Естетика натурального каменю в даному матеріалі передана дуже переконливо і своїм виглядом відповідає вимогам сучасного дизайну. Ґрунтуючись на перевірених характеристиках Fundermax Compact Interior, Saxum якнайкраще підходить для кухонних стільниць.

Панелі Fundermax (поверхня SX) наявні в розмірах 4100x1300, 4100x640.



0085 SX
White



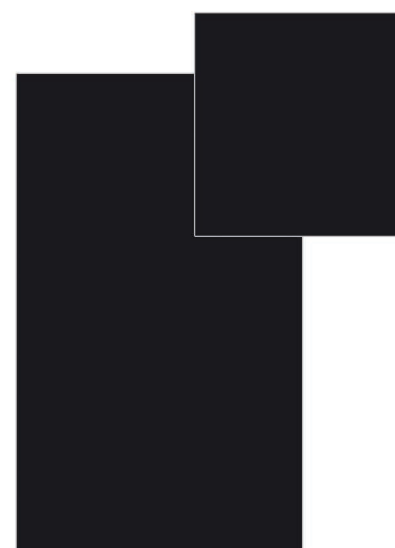
0741 SX
Birch Grey



0755 SX
Warm Grey Dark



0077 SX
Charcoal



0080 SX
Black

SAXUM

ENDURO (NN)

Нова поверхня Fundermax – Enduro. Повторюючи витончену і стильну текстуру натурального каменю, вона підкорила нові висоти тактильних якостей матеріалу і його зовнішнього вигляду.

За технологією, поверхня оптимізована для більш складних застосувань – відкриті сонячному світлу вуличні майданчики, тераси ресторанів, кафе. Спеціальний матовий шар захищає від ультрафіолету, в поєднанні з надзвичайно глибоким текстурованим ефектом забезпечує чудовий вигляд на тривалий період.

Панелі Fundermax (поверхня NN) наявні в розмірах 4100x1300, 4100x640.



0427 NN
Skyline



0426 NN
Loft



0026 NN
Prado Alu Grey



0428 NN
Cave



0793 NN
Patina Tin



0794 NN
Patina Bronze



0386 NN
Blues

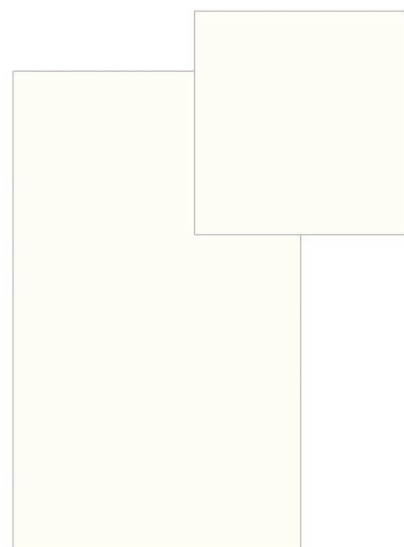
складська
програма

FINE HAMMER EMBOSSSED (FH)

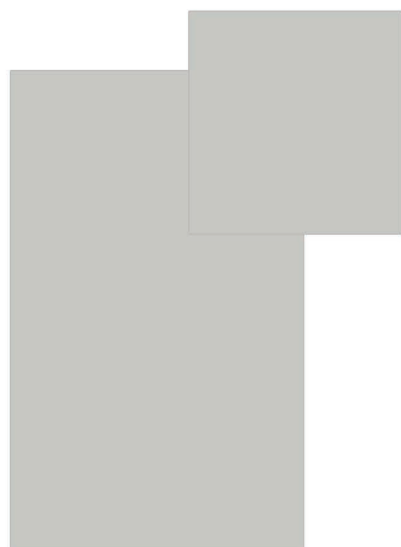
Поверхня, що довела доцільність свого використання протягом десятиліть.
Оптимальне поєднання якості та легкого догляду.

Fundermax FH – класика, яку можна використовувати практично в будь-якій сфері,
тому ця поверхня є однією з найпопулярніших на сьогодні.

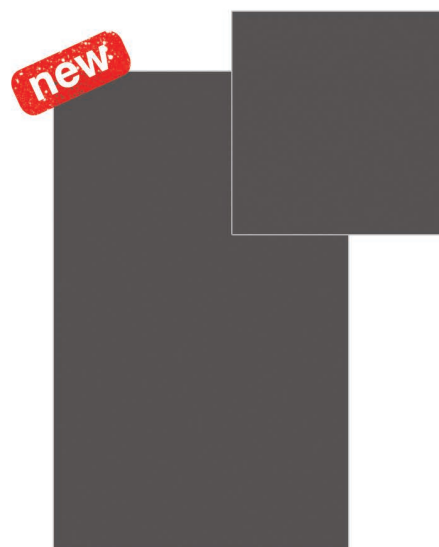
Панелі Fundermax (поверхня FH) наявні в розмірах: 4100x1854, 4100x610.



0085 FH
White



0074 FH
Pastel Grey



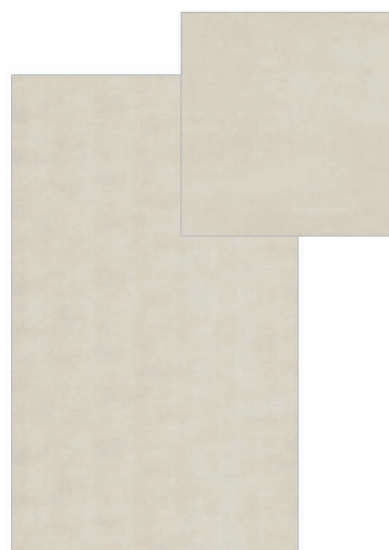
0077 FH
Charcoal



0080 FH
Black



0328 FH
Brushed Aluminium



0565 FH
Polaris



0581 FH
Lentos



0585 FH
Castello



0670 FH
Olivin



0540 FH
Aristo



0794 FH
Patina Bronze



0528 FH
Saloon



0566 FH
Kara



0599 FH
Orca

new



0814 FH WC
Canto

new



0102 FH WC
Maple



0920 FH
Natural Silver Fir



0048 FH
Cognac Oak

new



4037 FH
Maryland

new



0260 FH
Arezzo



0417 FH
Apollo

new



0269 FH
Tosca

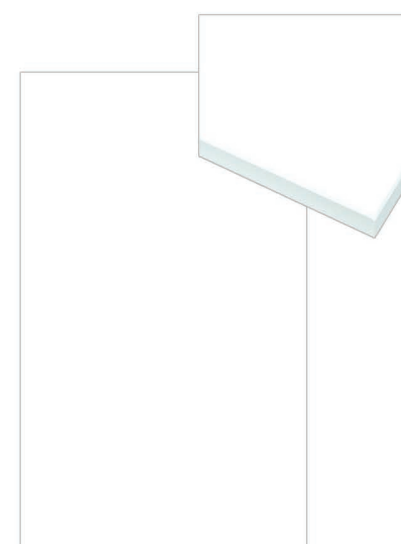
FINE
HAMMER
EMBOSSSED

POP ART (FH)

Нова інтер'єрна колекція Fundermax 2020 – POP ART – включає у себе 5 яскравих однотонних декорів із білим ядром.

POP ART дозволяє передати в інтер'єрі колоритну сутність однойменного напряму образотворчого мистецтва 50-х років: завдяки яскравому декору панелі і білому кольору внутрішнього ядра, застосовуючи фрезерування при обробці за будь-яким малюнком – з'являється можливість створити зі звичайної панелі справжній витвір мистецтва.

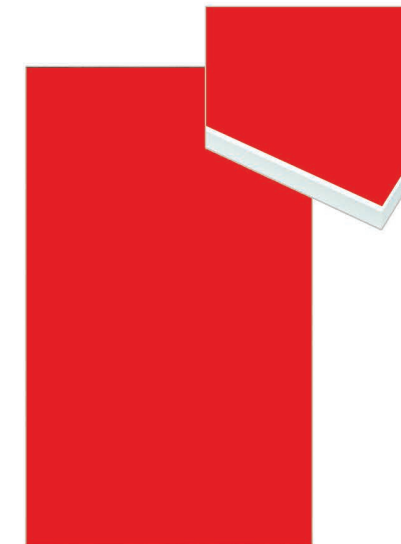
Панелі Fundermax (поверхня FH) виготовляються в розмірі: 4100x1854,



0085 FH WC
White



0010 FH WC
Mango

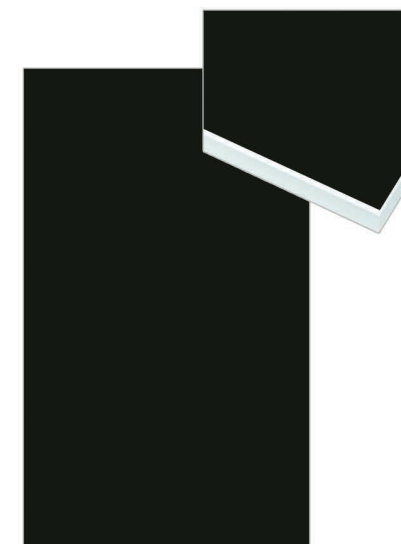


0210 FH WC
Intensive red

WC
БІЛЕ ЯДРО
WHITE CORE



0023 FH WC
Lamar

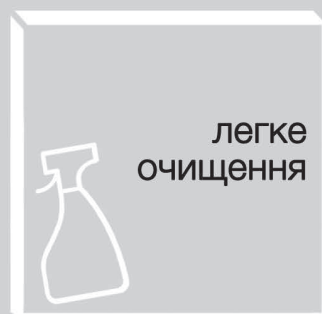


0080 FH WC
Black

Властивості



волого-
стійка



легке
очищення

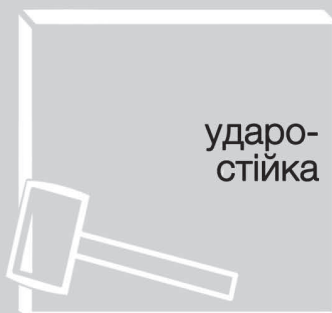


термо-
стійка



не вигорає
на сонці

*

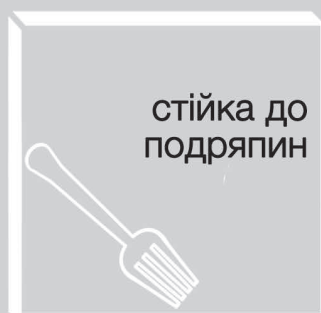


ударо-
стійка



не залишає
відбитків

**



стійка до
подряпин



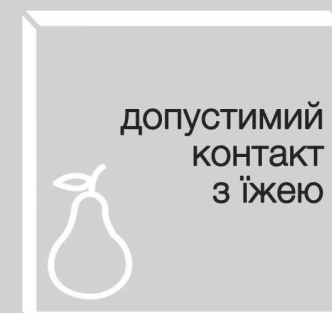
анти-
статичний



гіпо-
алергенна



гігієнічна



допустимий
контакт
з їжею

* для покриття Enduro

** для покриття Saxum

ОБРОБКА ПАНЕЛЕЙ

«Будівельна зірка» надає повний спектр послуг з обробки HPL панелей та іншого листового матеріалу. До складу потужностей компанії входить чотири верстати з ЧПУ марки FELDER (два з яких формату 4200x2000 мм), що дозволяє обробляти панелі максимального формату не знімаючи лист зі столу.

При самостійній обробці матеріалу слід ознайомитися з наступними рекомендаціями, яких варто дотримуватися, або використовувати аналоги.

Обробка починається з розкрою листа під потрібний розмір заготовки. Розкрій може бути здійснено безпосередньо на верстаті з ЧПУ.

Також розкрій можливий за допомогою форматно-розкрійного верстату.



102378L 00192459
HW-FORMAT-KREISSAEGEBLATT
TOPLINE PLUS LASERORNAMENTE
300x3, 2x30 Z=96

Винос пильного диска розраховується за формулою $x=1/10 \times D$ пили

Незважаючи на високу щільність матеріалу, Fundermax добре обробляється будь-яким твердосплавним інструментом

Якщо є необхідність обробити матеріал на об'єкті, слід скористатися циркулярною пилою на 48 або 52 зуби, або ручним фрезером в кілька проходів, але не лобзиком.

Рекомендовані фрези



CMT 938.317.11
Roundover Bit

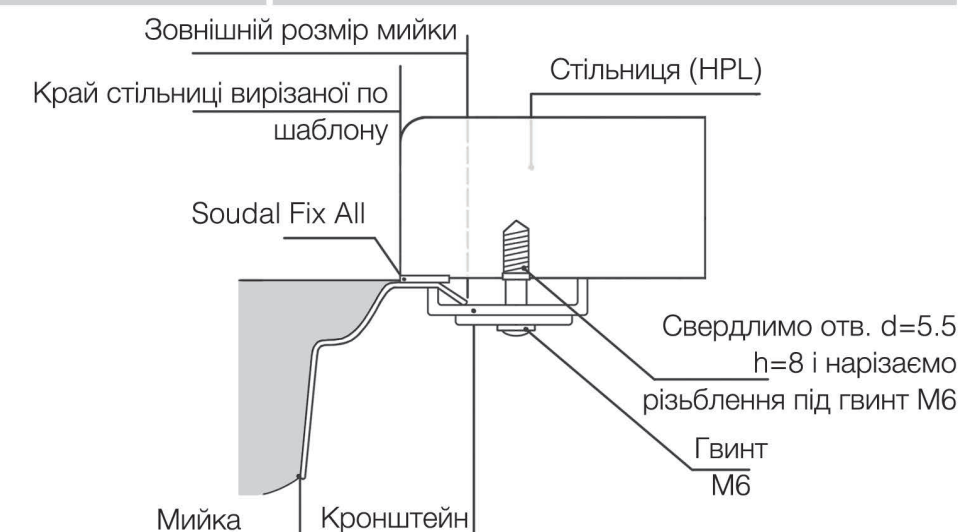


CMT 936.420.11
Chamfer Bit



CMT 912.060.11
Straight Bit

На схемі показано як закріпити мийку з нижнім монтажем за допомогою клею і механічних кріплень.

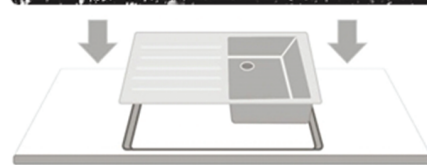


Види монтажу мийки

Криволінійні вирізи під мийки та варильні поверхні вирізають згідно з кресленнями замовника.

Обов'язкова умова кожної деталі – це знята фаска. Щоб уникнути неприємних сколів при транспортуванні і монтажі, рекомендовано зняття фаски по периметру деталі, навіть якщо це не потрібно за кресленнями.

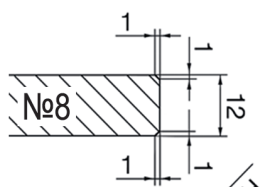
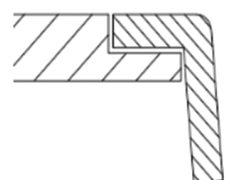
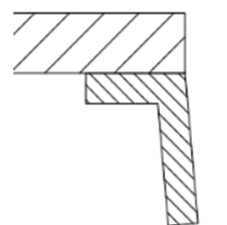
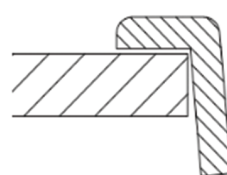
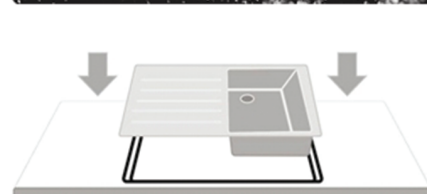
Монтаж над стільницею



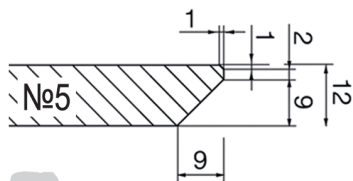
Монтаж під стільницею



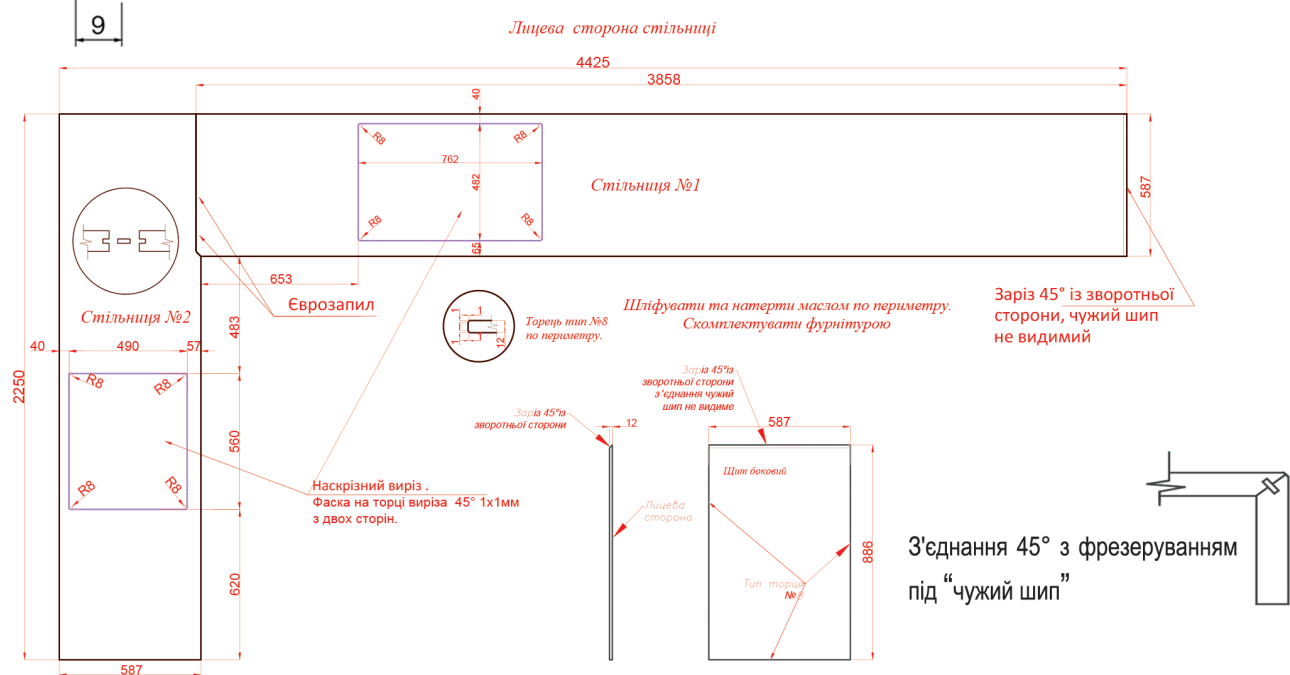
Монтаж в рівень зі стільницею



Для захисту від сколів - використовуйте верстат з підрізним диском



Приклад креслення для подання на виробництво



Креслення бажано подавати у форматах: DWG, DXF, PDF.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ЧИЩЕННЯ СТІЛЬНИЦЬ FUNDERMAX

При плямах невідомого походження слід послідовно виконати процеси чистки з пункту А до G, починаючи з загального чищення, до досягнення бажаного результату. Щоб уникнути утворення смуг або слідів від рідини, повинен бути виконаний заключний етап очищення

ЗАГАЛЬНЕ ЧИЩЕННЯ

Очистити поверхню чистою гарячою водою з використанням м'якої губки. НЕ терти (не використовувати абразивну сторону губки), використовувати м'яку ганчірку або м'яку щітку (наприклад, нейлонову щітку).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ А

Аналогічний загальному чищенню, з додатковим використанням звичайних або побутових очищуючих засобів без підсилюючих тертя складових частин. Наприклад, засоби для миття посуду (Palmolive, Fairy), засоби для чищення скла (Ajax, Frosch)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ В

Якщо забруднення не вдалося видалити під час процесу чищення А, слід застосувати розчин з рідкого мила і води (1: 3). Залежно від ступеня забруднення, залишити засіб для чищення на поверхні на кілька хвилин.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ С

Аналогічний загальному чищенню, але додатково може використовуватися органічний розчинник (наприклад, ацетон, спирт, розчинник, скипидар). У разі більш сильних забруднень їх слід видалити механічно.

УВАГА! Щоб уникнути подряпин, слід використовувати пластиковий або дерев'яний шпатель.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ D

Аналогічний загальному чищенню, але додатково використовується звичайний побутовий дезінфікуючий засіб. Можливе застосування чистки парою. Щоб уникнути намокання, треба обережно поводитися з допоміжними матеріалами (наприклад, дерев'яною підкладкою, облицюванням стін, ізоляційними матеріалами і т.д.)

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ Е

Негайно видалити! При необхідності виконати процес чищення С і заключний етап чищення.

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ F

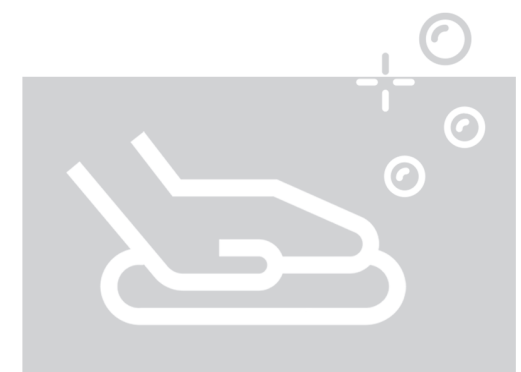
Насухо протерти поверхню м'якою ганчіркою або м'якою губкою. Якщо забруднення не були видалені, використовувати засіб для видалення силікону (наприклад, фірми Molto).

ПРОЦЕС ЧИЩЕННЯ G

Після завершення загальної чистки можуть використовуватися рідкі миючі засоби з полірувальною крейдою. Використовувати рідкий очищувач з полірувальною крейдою тільки в крайньому випадку! При екстремально сильних вапняних забрудненнях, можна використовувати очисні кислотні засоби (наприклад, 10% оцтова або лимонна кислота).

ЗАКЛЮЧНИЙ ЕТАП

Видалити засіб для чищення великою кількістю води. Щоб уникнути утворення смуг і слідів від рідини, насухо протерти поверхню тканиною, яка добре вбирає вологу або паперовою серветкою.



тип забруднення	процес чищення
бактеріологічне забруднення	D
засоби для протравлювання	C
олівець	A
кров	D
мастика для натирання підлоги	B
ущільнююча маса (як силікон)	F
дисперсія ПВА	C
дисперсійні фарби	C
водорозчинна фарба	A
жир/масло	A,B,C
масний бруд	A
фломастер	C
відбитки пальців	A
фруктові соки	A
клей з сечовини	E
гібридний клей	E
кава	A
вапно	G
клейкі речовини	C
кал	D
хвороботворні бактерії	D
крейда	A
кулькова ручка	C
штучні смоли	E
лаки (графіті)	C
губна помада	C
маркер	C
монтажна піна	E
ПУ піна	E
іржа	G
крем для взуття	C
залишки мила	A
аерозольні фарби	C
пил	A
штемпельна фарба	C
чай	A
смола(цигарки)	C
сеча	D
воскова крейда	C
залишки воску	C
сліди від рідин	G
двокомпонентний клей / лак	E

За умови чищення розчинниками, дотримуйтеся інструкції щодо запобігання нещасним випадкам! Провітрюйте приміщення, тримайте очисні засоби далеко від джерел відкритого вогню!

ТРАНСПОРТУВАННЯ І ВАНТАЖНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

Транспортуйте і завантажуйте стільниці Fundermax (панелі Fundermax) з обережністю, щоб уникнути пошкодження крайок і поверхонь з високоякісного матеріалу. Незважаючи на високу твердість поверхні і захисне покриття, вага великої кількості укладених одна на одну панелей Fundermax, може стати причиною пошкоджень. Уникайте потрапляння бруду або пилу між панелями.

Під час транспортування, стільниці Fundermax (панелі), необхідно закріплювати так, аби уникнути їх зісковзування. При завантаженні і вивантаженні, панелі необхідно піднімати. Забороняється стягувати або тягнути їх!

Захисну плівку для транспортування необхідно знімати з обох сторін панелі одночасно. При певних обставинах під час зберігання може виникнути підвищене зчеплення. З цієї причини при видаленні захисної плівки з панелей може знадобитися більше зусилля. Це не впливає на якість продукції, і не може бути причиною скарг або рекламаций. Не можна піддавати захисну плівку для транспортування впливу високих температур і прямих сонячних променів.



ЗБЕРІГАННЯ І ТЕМПЕРАТУРНО-ВОЛОГІСНИЙ РЕЖИМ

Панелі Fundermax необхідно укласти в горизонтальному положенні на плоских, стійких опорах і опорних панелях. Вироби повинні бути покладені ідеально рівно. Укладені панелі необхідно вкрити плівкою з поліетилену (ПЕ). Верхня панель повинна бути притиснута.

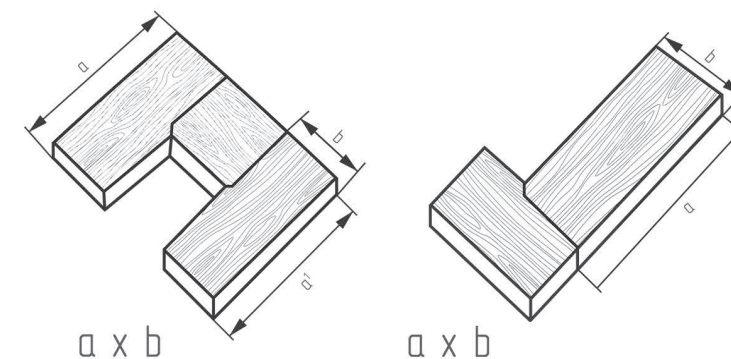
Після вилучення декількох панелей зі стосу, необхідно знову накрити її плівкою з ПЕ. В принципі, те ж саме застосовується до стосу з обрізаних панелей. Неправильне зберігання може призвести до деформації панелей.

Панелі Fundermax необхідно зберігати в закритих приміщеннях при нормальних кліматичних умовах: рекомендована температура 15° - 25° і відносна вологість близько 50-65%. Уникайте впливу перепадів температури і вологості на обидві поверхні панелі. Акліматизація панелей відбувається перед їх монтажем/установкою!

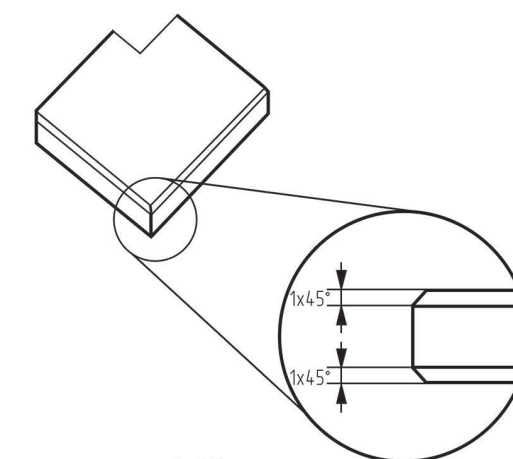
Перед монтажем готових елементів необхідно звернути увагу на однакові умови температури і вологості лицьової і зворотної сторін панелі. Використовуйте прокладки з деревини або пластмаси.

Важливо знати:

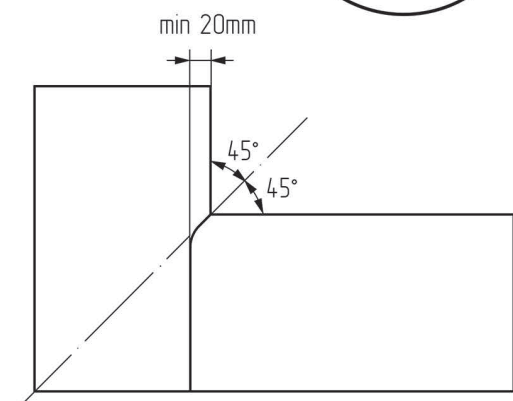
1. Погоджуємо розкрій деталей при направленому декорі, особливо в “г-подібних” і “п-подібних” стільницях. Якщо розміри деталей подаються в табличній формі – перший розмір вздовж текстури. Усі декори Fundermax, крім UNI, мають направленість.



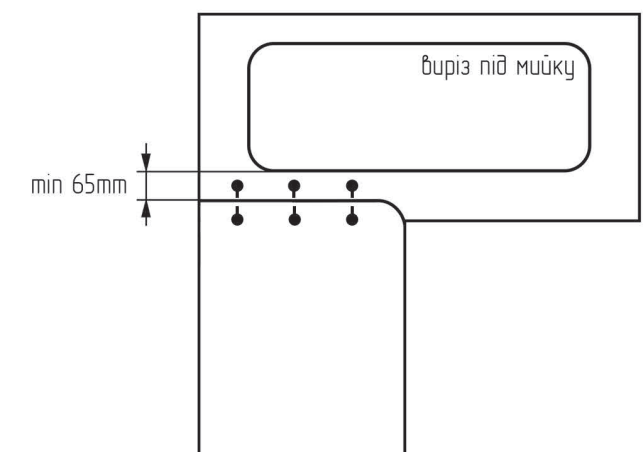
2. Фаска 1x1 мм завжди знімається по периметру всіх деталей, за виключенням місця стику “єврозапилу”, задля безпеки при монтажі та транспортуванні деталей.



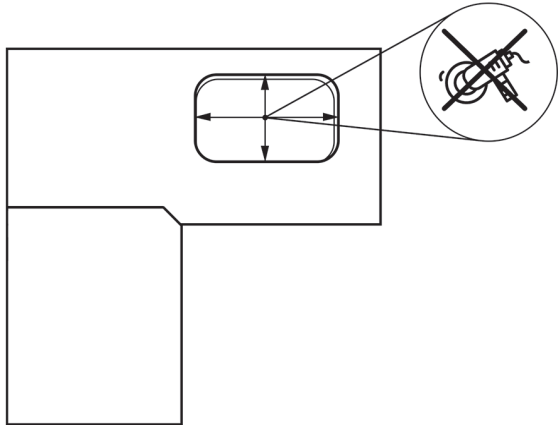
3. Кутові з'єднання стільниць принципово важливо стикувати під кутом 45° (ділити кут навпіл), для коректного стикування будь-якого профілю торця.



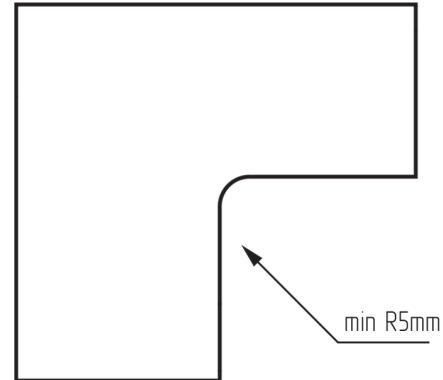
4. Мінімальна відстань від отвору під мийку до стику “єврозапилу” – 65 мм.



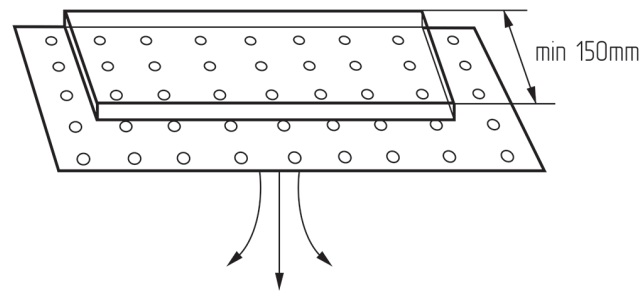
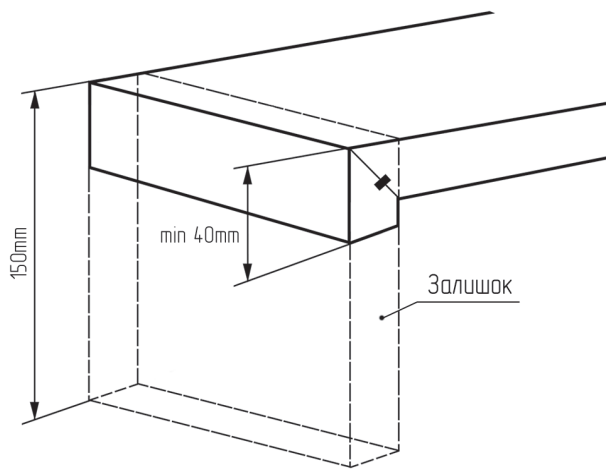
5. Всі отвори під мийку і варочні поверхні не шліфуються, якщо не було зазначено інше.



6. Мінімальний радіус, на якому буде знята фаска 1x1 мм – R5 мм.



7. Деталі з торцем №5, а також деталі для подальшого з'єднання під "чужий шип", мінімально можуть бути 40 мм шириною і будуть вирізатися з заготовки шириною 150 мм, задля збереження вакууму на верстаті з ЧПУ. Будьте уважні при розкрої панелі на деталі.



8. При "присадці" під фурнітуру або фрезеровку деталей з лицьової або тильної сторони на кресленні потрібно вказати сторони.

9. Креслення складних, асиметричних деталей і вузлів подавати в обробку тільки в форматі DWG/DXF.

10. Креслення формату DWG/DXF приймаються тільки в масштабі 1:1.

DWG/DXF

Маштаб 1:1

Креслити тут

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

посилання на відео з монтажу



СТІЛЬНИЦІ FUNDERMAX

+38 044 222 51 21

04074, Україна, м. Київ,
вул. Новозабарська, 2/6
ТОВ «Будівельна Зірка»

fmxtop.com.ua